

MARCA	NAKAMURA-TOME (Japan)
MODELLO	WT-300
CATEGORIA	CENTRI DI TORNITURA
ANNO COSTRUZIONE	2006
CONTROLLO CNC	FANUC Series 18i-TB
PESO MACCHINA	12.000 Kg
DIMENSIONI MACCHINA	Lunghezza: 5.230 mm Larghezza: 2.500 mm Altezza: 2.300 mm
Capacità	
Max diametro rotante sul carro superiore / inferiore	N°1: Ø 310 mm / N°2: Ø 310 mm
Distanza tra mandrini (min – max)	250 – 1.100 mm
Max diametro tornibile mandrino principale / contro-mandrino	N°1: Ø 270 mm / N°2: Ø 270 mm
Max lunghezza tornibile	780 mm
Diametro passaggio barra mandrino / contro-mandrino	Ø 65 mm / Ø 65 mm
Corse	
Asse X1 / X2	N°1: 195 mm / N°2: 195 mm
Asse Y	120 mm (± 60 mm)
Asse Z1 / Z2	N°1: 780 mm / N°2: 780 mm
Asse B	850 mm
Asse c	360°
Mandrino Principale	
Velocità mandrino	50 ÷ 4.500 giri/min
Naso mandrino	ASA A2-6
Diametro autocentrante	Ø 225 mm
Minimo angolo controllato asse C	0.001°
Potenza motore mandrino (cont/30 min)	11/15 kW
Contro-Mandrino	
Velocità mandrino	50 ÷ 4.500 giri/min
Naso mandrino	ASA A2-6
Diametro autocentrante	Ø 215 mm
Minimo angolo controllato asse C	0.001°
Potenza motore mandrino (cont/30 min)	11/15 kW
Torretta N° 1	
Stazioni torretta statiche / motorizzate	24 stazioni di cui 12 motorizzate
Velocità utensili motorizzati	3.600 giri/min
Potenza motore motorizzato	3,7/5,5 kW
Dimensioni utensili a tornire / alesare	25x25 mm / Ø 32 mm
Torretta N° 2	
Stazioni torretta statiche / motorizzate	24 stazioni di cui 12 motorizzate
Velocità utensili motorizzati	3.600 giri/min
Potenza motore motorizzato	3,7/5,5 kW
Dimensioni utensili a tornire / alesare	25x25 mm / Ø 32 mm
Avanzamenti	
Avanzamento rapido asse X1 / X2	16.000 mm/min
Avanzamento rapido asse Y	6.000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z1 / Z2	27.000 mm/min
Avanzamento rapido asse B	27.000 mm/min
Accessori	
Caricatore di barre LNS modello MOVE capacità lunghezza 2.300 mm	
Convogliatore trucioli	
Vasca di raccolta refrigerante con pompe di lavaggio	
Pompa ad alta pressione con vasca refrigerante esterna	
Vari portautensili fissi e motorizzati	
Braccio presetting utensile con attacco a 2 testine RENISHAW + Braccio scarico pezzo	
Manuali, Schemi elettrici e Dichiarazione CE	

MAKE	NAKAMURA-TOME (Japan)
MODEL	WT-300
CATEGORY	CNC LATHES
Y.O.M.	2006
CNC CONTROL	FANUC Series 18i-TB
MACHINE WEIGHT	12.000 Kg
MACHINE DIMENSIONS	Length: 5.230 mm Width: 2.500 mm Height: 2.300 mm
Capacity	
Max swing over carriage (upper / lower)	N°1: Ø 310 mm / N°2: Ø 310 mm
Distance between centers	250 – 1.100 mm
Max turning diameter main spindle / sub-spindle	N°1: Ø 270 mm / N°2: Ø 270 mm
Max turning lenght	780 mm
Draw bar diameter main spindle / sub spindle	Ø 65 mm, Ø 65 mm
Travels	
X1 / X2 Axis	N°1: 195 mm / N°2: 195 mm
Y Axis	120 mm (± 60 mm)
Z1 / Z2 Axis	N°1: 780 mm / N°2: 780 mm
B Axis	850 mm
C Axis	360°
Main Spindle	
Speed range	50 ÷ 4.500 Rpm
Spindle nose	ASA A2-6
Chuck diameter	Ø 225 mm
C Axis angular positioning	0.001°
Spindle motor power (cont./30 min)	11/15 kW
Sub-spindle	
Speed range	50 ÷ 4.500 Rpm
Spindle nose	ASA A2-6
Chuck diameter	Ø 215 mm
C Axis angular positioning	0.001°
Spindle motor power (cont./30 min)	11/15 kW
Turret N° 1	
Turret stations with live-tools	24 positions with 12 live-tools stations
Live-tools speed	3.600 Rpm
Live-tool motr power (cont./30 min)	3,7/5,5 kW
Tools dimensions	25x25 mm / Ø 32 mm
Turret N° 2	
Turret stations with live-tools	24 positions with 12 live-tools stations
Live-tools speed	3.600 Rpm
Live-tool motr power (cont./30 min)	3,7/5,5 kW
Tools dimensions	25x25 mm / Ø 32 mm
Rapid Feeds	
Rapid feed axis X1 / X2	16.000 mm/min
Rapid feed axis Y	6.000 mm/min
Rapid feed axis Z1 / Z2	27.000 mm/min
Rapid feed axis B	27.000 mm/min
Accessories	
Bar Feeder LNS model MOVE with workable length capacity of 2.300 mm	
Chip-conveyor	
Coolant tank with pumps	
High pressure pump with external tank	
Various fix and live tool holders	
Toor presetting arm with 2 tool contact probe + Automatic hand for piece collection	
Manuals, Electrical Diagrams and EC CE Declaration	